



CENTRALES DE ULTRACONGELACIÓN

Las centrales de ultracongelación de **GasN₂** apuestan por una **tecnología novedosa que combina los mejores aspectos de los sistemas mecánicos y criogénicos.**

Los equipos se basan en un fundamento mecánico de compresión/expansión de gases refrigerantes diseñados especialmente **para llegar a temperaturas de hasta -80°C y rendimientos superiores a 1.**

Estas temperaturas extremadamente bajas junto con la velocidad de enfriamiento son factores clave para conseguir un ultracongelado energéticamente eficiente y que preserva todas las propiedades de los productos.

Las instalaciones, potencia y capacidad de producción de los equipos **se diseñan adaptándolos a las necesidades de cada proceso y producto**, consiguiendo resultados óptimos en términos de eficiencia de producción, ahorro económico y calidad del producto final.

Ventajas para el túnel de congelación:

- Tiempo de estancia en el túnel **ajustable**: reducción de los ciclos de congelación.
- **Reducción de los metros de cinta**: apto para espacios reducidos.
- **Reducción del mantenimiento** en la zona de producción.
- Producto congelado **homogéneo y sin quemaduras.**
- Optimización de las medidas **anti-infiltraciones.**
- **Velocidad** de enfriamiento ajustable.
- Posibilidad de **inertización** del túnel.
- Ciclos de descarche más **espaciados.**

CARACTERÍSTICAS DE LAS CENTRALES DE ULTRACONGELACIÓN

- Congelación óptima **de -50°C a -100°C.**
- Diseño que **reduce el frío residual.**
- Gases refrigerantes **exentos de tasas.**
- Display **digital.**
- **Control remoto** del funcionamiento.
- **Sistema de refrigeración cerrado** que sólo consume electricidad.
- **Optimización del COP anual** gracias a la modulación del consumo.
- **Minimización** de los puntos de pérdida de refrigerante.
- **Alarmas programables** y controles de seguridad del proceso.





Especificaciones técnicas

Modelos	Potencia frigorífica kW	labs A	Peso kg	Dimensiones m
CT50	50	80	3500	4 x 1,5 x 3
CT100	100	155	4000	5 x 2 x 3
CT150	150	230	4500	6 x 2 x 3

Los datos mostrados se refieren a modelos estándar. Las especificaciones finales de los equipos dependerán de cada proyecto de instalación particular.

Ejemplos de aplicaciones

Liofilización
Micronización
Aplicaciones antiabrasivas
Crust-Freezing
Congelación rápida individualizada (IQF)



Una solución para cada aplicación

