



## CENTRALES DE FRÍO

Las centrales de frío de **GasN2** apuestan por una tecnología novedosa que combina los mejores aspectos de los sistemas mecánicos y criogénicos.

Los equipos **se basan en un fundamento mecánico de compresión/expansión** de gases refrigerantes diseñados especialmente para poder alcanzar un amplio rango de temperaturas. Estos gases, están exentos de tasas medioambientales puesto que no producen efecto invernadero y tienen un GWP inferior a 150.

Las instalaciones, potencia y capacidad de producción de los equipos **se diseñan adaptándolos a las necesidades de cada proceso y producto**, consiguiendo resultados óptimos en términos de eficiencia de producción, ahorro económico y calidad del producto final.

## CARACTERÍSTICAS DE LAS CENTRALES DE FRÍO

- Display **digital**.
- Diseño que **reduce el frío residual**.
- **Control remoto** del funcionamiento.
- Velocidad de enfriamiento **ajustable**.
- Gases refrigerantes **exentos de tasas**.
- Congelación óptima de **0°C a -40°C**.
- **Sistema de refrigeración cerrado** que sólo consume electricidad.
- **Minimización** de los puntos de pérdida de refrigerante.
- **Optimización del COP anual** gracias a la modulación del consumo.
- Optimización de las medidas **anti-infiltraciones**.
- **Reducción del mantenimiento** en la zona de producción.
- **Producto congelado homogéneo** y sin quemaduras.
- **Alarmas programables** y controles de seguridad del proceso.





### Ejemplos de aplicaciones

Cámaras de conservación
Cámaras de congelación
Oreo
Deshumidificación
Climatización de salas de producción
Túneles de congelación
Instalaciones con necesidad de frío

### Especificaciones técnicas

Modelos	Temperatura de evaporación °C	Potencia frigorífica kW	Dimensiones m	Peso kg
AT50	Hasta 0 °C	50	2 x 1,5 x 2,2	1500
AT100		100	2,5 x 1,5 x 2,2	1800
AT150		150	3 x 1,5 x 2,2	2000
MT50	Hasta -15 °C	50	2,5 x 1,5 x 2,2	2000
MT100		100	3 x 1,5 x 2,2	2300
MT150		150	3,5 x 1,5 x 2,2	2600
MT300		300	4 x 1,5 x 2,2	3000
BT50	Hasta -35 °C	50	2,5 x 1,5 x 2,5	2000
BT100		100	3,5 x 1,5 x 2,5	2500
BT150		150	4,4 x 1,5 x 2,5	3000

Los datos mostrados se refieren a modelos estándar. Las especificaciones finales de los equipos dependerán de cada proyecto de instalación particular.

### Una solución para cada aplicación

