



EQUIPOS TOP LINE

Los equipos de producción de gases de envasado de **origen natural** se adaptan a productos y procesos productivos, cumpliendo con toda la legislación vigente.

Las mezclas de gases se obtienen mediante una **separación cromatográfica** del aire atmosférico, aportando una alternativa de suministro de gas energéticamente eficiente y respetuosa con el medio ambiente.

Ventajas del gas:

- Gases de envasado en base Nitrógeno u Oxígeno.
- Mezclas de composición ajustable.

Ventajas para el producto:

- No altera las propiedades organolépticas del producto.
- Productos más atractivos a lo largo de toda su vida útil.
- Previene el crecimiento microbiológico.

Ventajas para el envase:

- Reduce la aparición de condensados.
- Se mantiene en unas condiciones óptimas, sin pérdidas de presión ni colapso de envases.



**Nuestras soluciones
para el sector alimentario
son integrales, innovadoras
y personalizadas para
cada cliente**

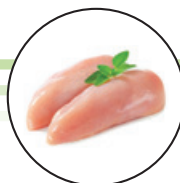
DESCRIPCIÓN DE LOS EQUIPOS TOP LINE

- Los equipos pueden **funcionar en continuo** 24/7.
- El proceso productivo automatizado **reduce costes**.
- **Sin tareas logísticas**.
- Sistema **energéticamente eficiente**.
- **Mantenimiento mínimo**.
- **Diseño modular y ampliable**.
- **Conexión remota** vía App u ordenador.
- Datos de trazabilidad **exportables**.
- **Sistema de control** mediante alarmas programables.
- **Proceso seguro**, sin manipulación de elementos a altas presiones.
- **Sensor** de O₂ óptico integrado.





Una solución
para cada
aplicación



Especificaciones técnicas

Modelos	Unidad de control						Unidad de columnas				*** Producción Nm ³ /h
	P _{in} *	P _{out} **	Largo (mm)	Ancho (mm)	Alto (mm)	Peso (kg)	Largo (mm)	Ancho (mm)	Alto (mm)	Peso (kg)	
G3	8-10	6,5-8,5	900	465	1515	214	-	-	-	-	3,5
G6						263	-	-	-	-	7
G9						313	-	-	-	-	10,5
G15						153	950	450	2240	260	14
G27						153	950	450	2240	535	28
G54						153	950	900	2240	1070	56
G81						170	950	1350	2240	1605	84
G108						170	950	1750	2240	2104	112
G135						170	950	2250	2240	2675	140

* P_{in}: Presión de aire de entrada. ** P_{out}: presión de gas de envasado de salida. *** Producción: producción de mezcla a escape libre a 99,9% para N₂ y 70% para O₂.